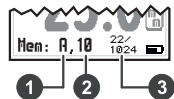


## Captura de datos (modelos DL)

Para almacenar mediciones en la memoria del equipo

presione la tecla **V**, al hacerlo la línea inferior de la pantalla mostrara la posición (columna, fila) donde fue guardada la medición y la memoria en uso.



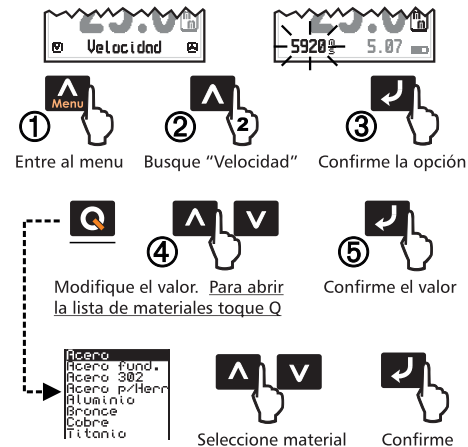
- 1: Columna en la grilla
- 2: Fila en la grilla
- 3: Memoria en uso/disponible

## Conexion a PC (modelos DL)

Para conectar el equipo a Datacenter siga estos pasos:

- 1 Abra el dmq Datacenter en su PC
- 2 Encienda el QS2
- 3 Conecte el equipo a la PC con el cable USB y espere a que se establezca la conexión
- 4 Para desconectar el equipo haga click en y desconecte el cable USB.

## Ajuste de velocidad directa (modelos V)



## Recomendaciones

Mida siempre con suficiente gel acoplante  
No guarde el equipo con pilas durante periodos largos  
No estrangule los cables ni tire de ellos al desconectar  
No limpie la unidad con solvente o elementos abrasivos  
No exponga la unidad al sol durante periodos largos

## Especificaciones

Principio de medición	Pulso-Eco
Rango de medición	1,0 a 500,0 mm
Unidades	Milímetros / Pulgadas
Rango de Velocidad (mod. V)	100 a 19999m/s 3.937 a 787.3 in/ms
Resolución	0,1mm / 0,01in
Espesor de calibración	6,4 mm
Frecuencia de medición	4 Hz
Frecuencia de transductor	5 Mhz
Corrección de V-Path	Automática
Alimentación	2 pilas tipo AA
Duración de baterías	100 horas
Temperatura operativa	-10°C a +50°C
Dimensiones	69 x 115 x 28 mm
Peso	200g con pilas

## Modelos de QS2

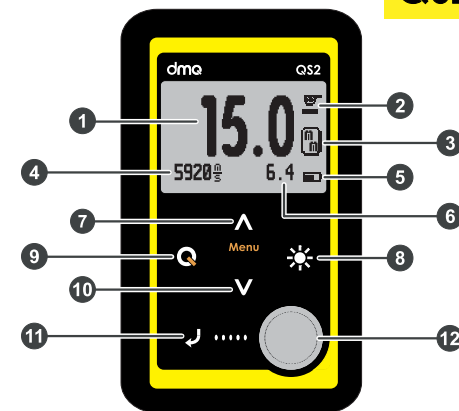
S : Velocidad fija (Acero)	DLS : Velo. fija con datalogger
V : Velocidad ajustable	DLV : Velo. ajust. con datalogger

## Tabla de velocidades en m/s (in/ms)

Acero: 5920 (233.1)	Aluminio: 6320 (248.8)
Acero Fund.: 4500 (177.2)	Cobre: 4660 (183.5)
Acero 304: 5752 (226.5)	Bronce: 3500 (137.8)
Acero 347: 5740 (226.0)	Latón: 4430 (174.4)
Acero 1020: 5890 (231.9)	Titanio: 6100 (240.2)
Acero 4340: 5850 (230.3)	PVC: 2395 (94.3)
Acero p/Herr.: 5870 (231.1)	Plexiglass: 2730 (107.5)

## Medidor de espesores por ultrasonido

# QS2



### Pantalla

- 1: Medición
- 2: Acople
- 3: Unidad
- 4: Velocidad
- 5: Nivel de pilas
- 6: Valor mínimo

### Teclado

- 7: Tecla subir / menu
- 8: Tecla luz de pantalla
- 9: Tecla on / off
- 10: Tecla bajar
- 11: Tecla calibrar / enter
- 12: Disco de calibración

### Calibración



Apoye el transductor en el disco



Presione "Enter"



Espera hasta que la calibración termine y ya puede medir!

### Ajuste de Alarma (de mínimo)



Entre al menú



Busque "Alarma"



Confirme la opción



Modifique el valor



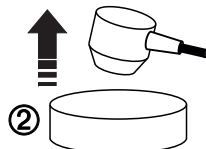
Confirme la nueva alarma

### Calculo de velocidad por espesor (mod. V)

Esta opción permite calcular la velocidad de propagación del material de una muestra de espesor conocido.



Apoye el transductor en la muestra y espere...



Cuando la medición sea estable suba el transductor



Entre al menú



Confirme la opción "Espesor"



Ajuste el espesor al valor de la muestra



Confirme el valor ajustado y vera la velocidad calculada

### Cambio de Unidad



Entre al menú



Busque "Unidad"



Confirme la opción



Cambie la unidad



Confirme la nueva unidad

### Ajuste de Ganancia



Entre al menú



Busque "Ganancia"



Confirme la opción



Modifique la ganancia



Confirme el nuevo valor

### Borrado de datos (modelos DL)



Entre a memoria



Busque "Borrar"



Seleccione



Confirmar

### Visualización de datos (modelos DL)



Entre a memoria



Busque "Ver Datos"



Seleccione



Navegue en los datos



Salida